

Elimine el proceso inicial de alineación aproximada con SHAFTALIGN® Touch

Facilite las herramientas necesarias a su equipo para lograr una alineación de ejes precisa

Uno de los primeros objetivos para obtener los resultados más precisos de alineación láser de ejes es calcular el eje de rotación de su desalineación de forma exacta. Lo conseguirá utilizando los puntos de medición más válidos posibles. La precisión de estos datos iniciales determinará la precisión definitiva de su alineación de ejes de máquinas. Hasta hace poco, los sistemas de alineación láser de ejes de nivel básico contaban con capacidades limitadas y los usuarios se veían obligados a realizar una alineación inicial aproximada. Además, solo se podían seleccionar tres puntos de medición.

Ahora, el ShaftAlign Touch de alta gama de nivel básico de Prüftechnik le permite eliminar el paso de las alineaciones iniciales aproximadas y seleccionar hasta cinco puntos de medición para aumentar considerablemente la precisión de las mediciones.



Comparativa: sistemas convencionales vs. ShaftAlign Touch

Sistemas convencionales de nivel básico

Por norma general, estos sistemas de alineación láser de ejes admiten hasta un máximo de tres puntos de medición y solo permiten medir disposiciones circulares. El técnico no usa el sensor del sistema para calibrar los puntos de medición iniciales, ya que solo se trata de una alineación inicial aproximada. Solo se emplea el láser del sistema como indicador visual. Si el láser no llega a la superficie de detección del sensor, significa que el punto de medición se encuentra fuera del rango posible (o admisible).

Como consecuencia, el técnico tiene que mover la máquina o el motor a mano en horizontal, de lado a lado, y en vertical añadiendo y retirando placas de ajuste según haga falta. Sin los datos del sensor, el técnico se ve obligado a intentar realizar la calibración cuando el punto de medición vuelve a estar visiblemente dentro del rango permitido. Además, el procedimiento de alineación aproximada no proporciona ninguna información sobre la condición inicial del estado de desalineación de la máquina, un dato muy útil durante la alineación definitiva. La alineación solo se puede llevar a cabo una vez haya concluido la alineación aproximada manual y hay que emplear tanto el láser como el sensor.



ShaftAlign Touch de láser único

El ShaftAlign Touch incluye dos potentes funciones de alta gama que no están disponibles en ningún otro sistema de nivel básico: Active Clock (reloj activo) y Freeze-Frame (fotograma congelado). Juntas, estas funciones permiten al usuario emplear hasta cinco puntos de medición para lograr un mayor nivel de precisión y eliminar la necesidad de una alineación inicial aproximada en el momento de instalar las máquinas, así como conseguir la alineación de ejes más precisa en el sector de las herramientas de nivel básico.

Una herramienta adaptable

Hay múltiples razones por las que pueden surgir lecturas de datos falsas o mediciones poco precisas durante una alineación láser de ejes. El ShaftAlign Touch se adapta a todos los usuarios, dificultades de alineación estándar e instalaciones auxiliares esenciales, como por ejemplo, motores.

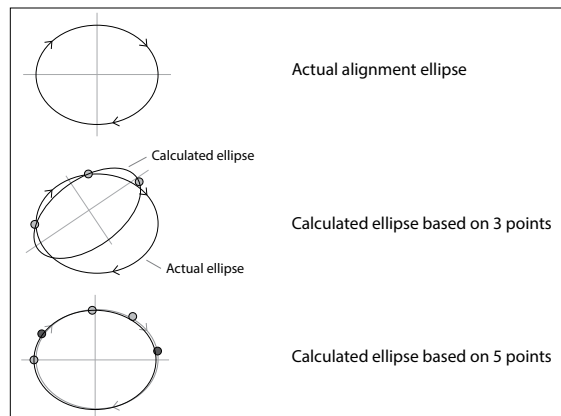
El sistema de alineación de ejes fácil de usar fomenta un flujo de trabajo guiado que ayuda a los técnicos a evitar la toma de decisiones que reduzcan la precisión de la medición. Unos datos de alta precisión permiten alinear un motor o una máquina dentro del rango de tolerancia de manera más fácil y rápida.

Además, la interfaz intuitiva y los diagramas en 3D permiten un entendimiento claro de cuándo se realiza una medición de calidad correcta.

Se realiza una clasificación de calidad mediante los colores amarillo, verde o azul. Si el técnico no es capaz de alcanzar una medición de calidad aceptable, se puede analizar y solucionar el problema de forma remota, enviando los datos a un experto analista a través de tecnología wifi y el software ARC 4.0.

Le explicamos cómo.

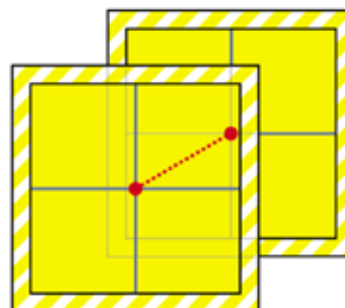
Al igual que con un sistema de alineación láser de ejes convencional, el usuario comienza seleccionando tres puntos de medición. Pero con Active Clock (reloj activo) de ShaftAlign Touch, el técnico puede emplear hasta cinco puntos de medición y realizar incluso mediciones de formas no circulares y elípticas.



Nuevas funciones

Gracias al mayor número de puntos de medición, el usuario obtiene un mayor ángulo de rotación y un cálculo de alineación de alta gama para corregir la desalineación.

Si combina ambas funciones, Active Clock (reloj activo) y Freeze-Frame (fotograma congelado), el usuario puede mejorar la calidad de las mediciones congelando un punto de medición si este se sale del rango del sensor. El técnico puede usar Freeze-Frame (fotograma congelado) para desplazar la posición del láser de nuevo a un punto dentro del rango admisible sin comprometer la precisión de alineación ni tener que realizar mediciones adicionales.



Freeze-Frame
(fotograma congelado)

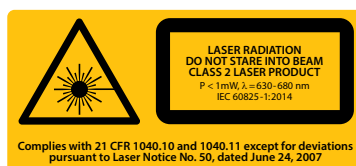
Resumen de las ventajas

- **Active Clock (reloj activo):** Permite hasta 5 puntos de medición a lo largo de una rotación de eje de 360° para una precisión de medición sin igual. Ayuda al usuario a alcanzar la alineación más precisa de cualquier sistema de nivel básico.
- **Freeze-Frame (fotograma congelado):** Si una medición inicial se encuentra fuera del rango del detector, el usuario puede congelar la posición de medición y posicionarla de nuevo en el rango del detector para continuar con la medición sin comprometer mediciones adicionales, movimientos consiguientes o la precisión de la alineación.
- **Interfaz táctil:** Este sistema incluye una pantalla táctil de manejo sencillo con indicaciones e imágenes dinámicas en 3D, junto con un flujo de trabajo guiado para un uso sencillo y libre de errores.
- **Sistemas de tendencias de datos y para compartir datos basados en la nube:** Si un técnico se encuentra con un obstáculo o no es capaz de obtener unos resultados de medición de máquina de una calidad aceptable, es muy sencillo compartir el problema con un experto y solucionar la cuestión de forma remota.
- **Software ARC 4.0:** Se incluye en el paquete ShaftAlign Touch y le permite almacenar, compartir y evaluar los datos de alineación, así como acceder a los datos y calcular tendencias de los mismos y ¡todo ello de forma remota!
- **Conectividad en la nube con wifi:** Permite transferir datos desde el software ARC 4.0 a otros elementos y viceversa.

Resumen

Toda máquina desalineada cuesta dinero, da igual si se trata de un elemento grande o pequeño. La alineación precisa es una de las maneras más económicas para aumentar la vida útil y la disponibilidad de las máquinas y para reducir el consumo energético.

El ShaftAlign Touch es la última incorporación a la gama de productos Prüftechnik e incluye funciones de alineación adaptativa de alta gama como la tecnología de láser único y la Active Situational Intelligence (ASI, inteligencia situacional activa). Con ShaftAlign Touch, técnicos de todos los niveles de experiencia pueden alinear diferentes activos de forma rápida y precisa.



Fluke Deutschland GmbH
 Oskar-Messter-Str. 19-21
 85737 Ismaning, Alemania
 Tel.: +49 89 99616-0
 Acceso a la web: www.pruftechnik.com

©2020 Fluke Corporation
 Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones sin previo aviso.
 09/2020 6013760a-es

Se prohíbe reproducir o modificar este documento sin la autorización por escrito de Fluke Corporation.