

Accéléromètre (hybride-triaxial) pour applications mobiles

VIB 6.221

Installation et fonctionnement

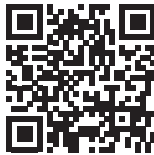


Les capteurs de la gamme VIB 6.221 sont utilisés dans le domaine industriel pour mesurer l'**accélération vibratoire** sur les machines tournantes. Le capteur enregistre les accélérations simultanément dans les 3 directions. Un support magnétique (2) fixé sur le capteur (1) pour le raccord magnétique au point de mesure. Des pieds de support mobiles (3) garantissant un montage stable, aussi bien sur les surfaces planes que les surfaces incurvées.

Le capteur est prévu exclusivement pour une utilisation avec le collecteur de données VIBSCANNER 2.

Consignes de sécurité

- Lisez et conservez soigneusement les instructions d'utilisation du capteur, ainsi que du collecteur de données associé.
- N'utilisez pas le capteur à des fins autres que celles prévues par le fabricant.
- Utilisez uniquement des accessoires d'origine.
- N'utilisez plus un capteur défectueux.
- Ne démontez pas le support magnétique du capteur.
- Le dispositif doit être utilisé uniquement par du personnel qualifié.
- Respectez les consignes de sécurité en vigueur lorsque vous réalisez des mesures sur une machine en fonctionnement.
- Respectez les caractéristiques techniques et les conditions d'utilisation prévues. En cas de doute, contactez PRUFTECHNIK.
- Le capteur est conforme aux directives européennes applicables. La déclaration de conformité est disponible sur le site Web de PRUFTECHNIK.



<https://pruftechnik.com/com/About-us/Company/Certificates-and-Material-Safety/>

Maintenance et remise en état

L'exploitation du capteur ne nécessite pas de maintenance. Toute remise en état du capteur est impossible.

Pièces de remplacement

– Bague de court-circuitage, réf. 0 0567 1432.

Fonctionnement

Exigences au niveau du point de mesure

- Magnétique
- Plane ou incurvée ($d > 180$ mm)
- Surface de contact ($\varnothing > 35$ mm) propre, les éventuelles couches de vernis ont été poncées.

Montage du capteur

- Retirez la bague de court-circuitage (4) des pieds de support.
- Appliquez le capteur à l'aide d'un pied de support et positionnez-le soigneusement sur le point de mesure (6).
- Vérifiez la pose correcte du capteur. L'ensemble ne doit pas « vaciller ».

Remarques

À une certaine proximité, l'attraction magnétique peut être étonnamment forte. Un positionnement non contrôlé et trop brusque (7) peut causer des chocs importants au niveau du capteur et nuire à son bon fonctionnement.

Saisissez le capteur lors du découplage du point de mesure. Ne tirez pas sur le câble du capteur !

Alignement du capteur

- Alignez le capteur dans la position souhaitée sur le point de mesure. Veillez à respecter la désignation de l'axe sur la tête du capteur (5). L'axe Z correspond à l'axe du capteur.

L'attribution du sens de mesure par rapport à l'axe du capteur s'effectue dans le logiciel PC OMNITREND.

Nettoyage

- Nettoyez les saletés qui nuisent à la mobilité des pieds de support à l'aide d'une brosse ou d'un outil adapté.

Entreposage

- Fixez la bague de court-circuitage sur le support magnétique pour atténuer le champ magnétique.
- Déplacez la bague de court-circuitage latéralement : ne la laissez pas s'encliqueter de façon frontale ! Le côté doté de l'inscription est dirigé vers le haut.
- Conservez le capteur dans la mallette VIBSCANNER 2.

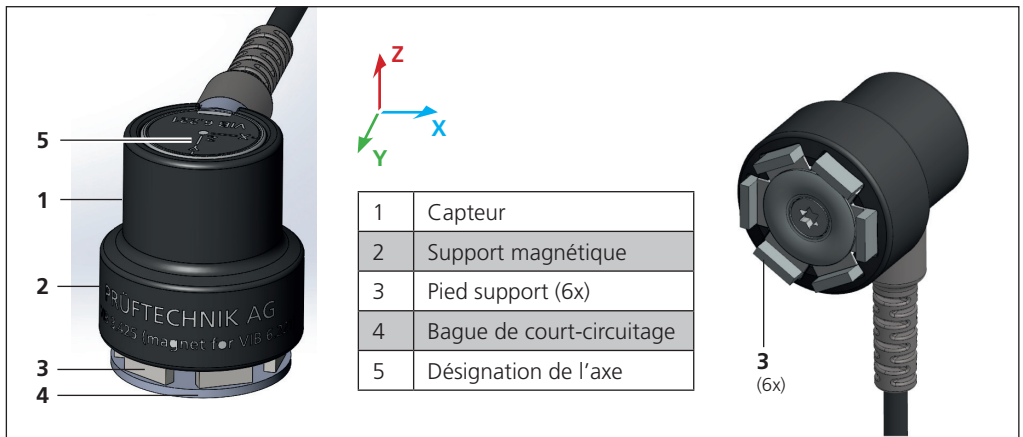
Mise au rebut

- En fin de vie, mettez le capteur au rebut conformément aux réglementations nationales.

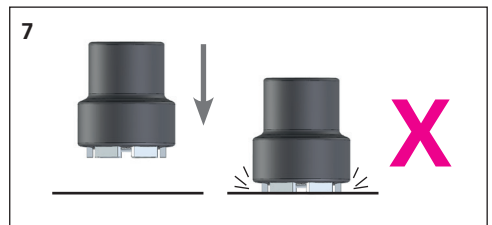
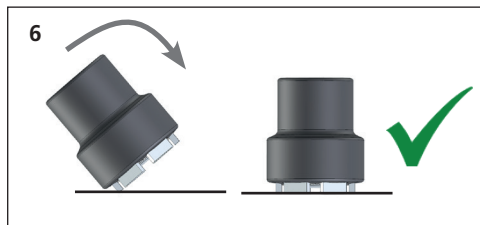
Caractéristiques techniques

PARAMÈTRES			Capteur + support magnétique
Mesure	Système de signaux	X/Y Z	Tension, uniquement avec Z Current Line Drive (CLD)
	Plage de mesure	X/Y Z	$\pm 196,2 \text{ m/s}^2$ (20 g), pic $\pm 961 \text{ m/s}^2$, pic
	Facteur de transmission, à 159 Hz	X/Y Z	$4,1 \text{ mV/ms}^2 \pm 0,3 \text{ mV}$ (40 mV/g $\pm 3,2 \text{ mV}$) $1,0 \mu\text{A/ms}^2 \pm 5 \%$
	Plage de fréquences* $\pm 3 \text{ dB}$	X/Y Z	0 Hz à 0,9 kHz 0,3 Hz à 10 kHz
	Fréquence de résonance *	X/Y Z	environ 1,8 kHz environ 25 kHz
	Tension d'accélération due à la pesanteur	X/Y	$932 \text{ mV} \pm 23,2 \text{ mV}$
	Marquage d'axe, incertitude		$< \pm 5 \%$
	Sensibilité à la température	X/Y Z	$\pm 0,01 \%$ /K CA : $\pm 0,12 \%$ /K ; CC : $\pm 0,16 \%$ /K
	Sensibilité aux changements de température	X/Y Z	aucun effet $\pm 1,96 \text{ ms}^{-2}/\text{K}$
	Facteur de direction transversale		$< 5 \%$
	Sensibilité acoustique		$< 0,1 \text{ ms}^{-2}/\text{Pa}$
	Bruit	X/Y Z	$0,0005 \text{ ms}^{-2}/(\text{Hz})^{1/2}$; 0 Hz à 0,9 kHz $0,0005 \text{ ms}^{-2}/(\text{Hz})^{1/2}$; 10 Hz à 10 kHz
Environnement	Plage de températures, - en fonctionnement - Objet de mesure - Entreposage		-25 °C à +70 °C -25 °C à +95 °C -40 °C à +70 °C
	Résistance chimique		Huiles minérales, alcool
	Classe de protection		IP 67
	Choc		$< 50 \text{ kms}^{-2}$
Mécanique	Matériau		Boîtier de capteur : Acier inoxydable VA 1.4305 Aimants : NeoDeltaMagnete (NdFeB) Boîtier de l'aimant, pôle extérieur : acier 1.0037 (S235JR) Boîtier de guidage : NBR, noir, 95 Shore
	Raccord au niveau du point de mesure		Magnétique
	Raccordement par câble		Câble spiralé, raccordement fixe, connecteur à 8 broches, 2 m
	Dimensions		$\varnothing 34 \text{ mm} \times 39 \text{ mm}$
	Poids		103 g
* Capteur sans support magnétique (raccord rigide)			

Description



Montage



LIT 62.200.FR
05/2018

 **PRÜFTECHNIK**

Fluke Deutschland GmbH
Freisinger Str. 34
85737 Ismaning, Allemagne
+ 49 89 99616-0
www.pruftechnik.com

La technologie de maintenance efficace