

SPECIFICHE TECNICHE

VIBSCANNER® 2

Il sistema di raccolta dati sulle vibrazioni ad alta velocità di nuova generazione



Aumenta l'efficienza e la qualità dei dati con il VIBSCANNER 2

VIBSCANNER 2 è lo strumento definitivo per misurazioni veloci e precise delle vibrazioni delle macchine. Questo sistema di raccolta dati ad alta velocità aumenta l'efficienza e la qualità dei dati e, in appena un quarto del tempo rispetto a uno strumento standard, misura con precisione i dati disponibili su tre assi. Dotato di un sensore triassiale, VIBSCANNER 2 richiede un solo punto di misurazione. Poi, con un semplice clic, inizia a raccogliere i dati della macchina.

Anche il personale non addestrato può utilizzare efficacemente questo strumento per raccogliere i dati della macchina. La tecnologia RFID all'interno di VIBSCANNER 2, oltre ai tag RFID sulle risorse, consente di trovare facilmente il giusto punto di misurazione. La visualizzazione avviene sul luminoso touchscreen del sistema. Un'interfaccia utente intuitiva aiuta gli utenti a evitare di diventare la causa degli errori di misurazione. Con un solo pulsante per attivare e ottenere le misurazioni, la gestione è intelligente e sicura. È possibile utilizzare lo stroboscopio integrato per determinare l'esatta velocità di rotazione della vostra risorsa.

Vantaggi principali di VIBSCANNER 2

- **Misurazioni rapide e precise**

Questo sistema fornisce misurazioni fino a quattro volte più rapide rispetto allo standard industriale.

- **Di facile utilizzo**

Gli utenti ottengono un'interfaccia utente estremamente intuitiva. Per raccogliere i dati della macchina basta premere un pulsante.

- **Ricerca della velocità**

Con i vostri dati di vibrazione potete sempre salvare l'esatta velocità di rotazione delle macchine a velocità variabile.

Suggerimenti per aumentare la durata della macchina:

In poche parole, la vibrazione della macchina al di fuori delle tolleranze significa una riduzione del ciclo di vita della macchina. Per contribuire a migliorare la salute delle risorse, prestare attenzione a questi suggerimenti mentre si utilizza il VIBSCANNER 2:

- Misurare regolarmente le vibrazioni delle macchine per verificare lo stato di salute delle vostre risorse.
- Adattare un programma di manutenzione alle esigenze specifiche della risorsa ed evitare costi inutili.
- Spendere meno in pezzi di ricambio e ridurre i tempi di fermo macchina imprevisti.
- Prolungare la vita di parti come cuscinetti, giunti, guarnizioni, ecc.
- Risparmiare sui costi della manodopera e aumentare la sicurezza dei lavoratori con meno ordini di lavoro.

L'"Effetto Triax"

VIBSCANNER 2 riduce al minimo il problema di trovare i giusti punti di misurazione su una macchina. Con il sensore triassiale PRÜFTECHNIK è necessario un solo punto di misurazione invece di tre diversi. Questo "effetto Triax" consente a VIBSCANNER 2 di risparmiare fino a quattro volte il tempo di misurazione rispetto agli strumenti standard del settore, aumentando al contempo la qualità dei dati.



Velocità: la causa principale di tutti i tipi di guasto

Uno strumento di ricerca della velocità, unico nel suo genere, è una caratteristica esclusiva di VIBSCANNER 2 (e VIBSCANNER 2 EX). Questo strumento valuta direttamente l'esatta velocità di rotazione di qualsiasi macchina a partire dai dati di misurazione grezzi. La velocità di rotazione è fondamentale per determinare gli schemi di guasto, in particolare quando si opera su risorse con velocità di rotazione variabile. Con lo strumento di ricerca della velocità non sono necessarie ulteriori misurazioni. Il tempo viene salvato localmente e lo specialista dell'analisi delle vibrazioni ha tutti i dati disponibili in un unico set.



Rimani in pista con l'RFID

Dopo aver installato la ronda sul computer palmare, i tag RFID sulle risorse aiuteranno gli utenti a localizzare rapidamente la macchina giusta e i suoi punti di misurazione predefiniti. Sullo schermo vengono visualizzate tutte le informazioni dell'RFID. Basta posizionare il sensore triassiale nella giusta direzione, come illustrato sull'alloggiamento del sensore, e premere il pulsante per iniziare a raccogliere i dati della macchina.



Lasciate che siano gli esperti a fare il resto

Una volta terminato la ronda, tutti i dati della macchina possono essere facilmente trasferiti dal palmare a un PC tramite connessione USB. Tuttavia, l'analisi dei dati delle macchine è un lavoro per esperti. PRUFTECHNIK non solo forma questi specialisti in tutto il mondo, ma offre anche servizi per leggere e analizzare i dati delle macchine e fornire consigli su come procedere in merito a questioni specifiche. PRUFTECHNIK fornisce un'esperienza globale sulle vibrazioni delle macchine utilizzando le conoscenze e il know-how dei suoi specialisti ISO CAT I-IV.

Ecco come fare, nella massima semplicità: voi misurate e PRUFTECHNIK valuta i vostri dati.



VIBSCANNER 2

Specifiche generali		
Canali di misurazione	Numero	3 canali analogici sincroni (X/Y/Z)
	Canale Z (0 ... 50 kHz)	-20 .. +20 V, impedenza d'ingresso: 78 kOhm IEPE Linedrive corrente
	Canale X/Y (0 ... 10 kHz)	-20 .. +20 V, impedenza d'ingresso: 78 kOhm IEPE
	Dinamiche range	109,5 dB (totali)
	Tasso di campionamento	fino a 131 kHz per canale
	Elaborazione del segnale	3 x 24 bit ADCs
	Gamma di misurazione/ precisione	Accelerazione delle vibrazioni: dipende dal sensore utilizzato Impulso d'urto: da -10 dBsv a 80 dBsv +/- 2 dBsv
	Standard soddisfatto	DIN ISO 2954:2012 (2-1 kHz, 10 Hz -1 kHz, 10-10 KHz)
Display	Tipo	Touchscreen capacitivo Con Optical bonding per un elevato contrasto e una maggiore resistenza agli urti
	Area attiva	95 x 54 mm (3 3/4" x 2 1/8")
	Dimensione	10,9 cm (4 1/3")
	Profondità colore	16 milioni di colori
	Angolo di visualizzazione	< 140°
	Funzionamento	Multi touch – controllo gesto Compatibile con i guanti
	Illuminazione	Illuminazione dello sfondo, regolabile
	Sensore luce ambiente	Sì
Tipo di	alimentazione	Batteria ricaricabile agli ioni di litio
	Tensione nominale	7,2 V (apparecchio Ex: 7,3V)
	Densità di energia	72 Wh (dispositivo Ex: 50 Wh)
	Tempo di ricarica, tipico	5,0 h (0 ... 100 % @ 25 °C / 77 °F); apparecchio Ex: 3,5 h 3,5 h (0 ... 80 % @ 25 °C / 77 °F); apparecchio Ex: 2,5 h
	Temperatura di carica	10 °C... 40 °C [50 °F ... 104 °F]
	Tempo di funzionamento, tipico	12 h (funzionamento continuo, batteria ric. al 100 %); apparecchio Ex: 10h 6 h (funzionamento continuo, batteria ric. al 50 %); apparecchio Ex: 5h
	Adattatore di alimentazione	100-240 V~, 50-60 Hz (ingresso) 12 V 3 A (uscita)
	Modalità risparmio energetico	Sì
Computer	Processore	ARM A9 - Quadcore 1 GHz
	Elementi operativi	Schermo tattile, tasto ON/OFF, tasto Invio
	Memoria	scheda microSD, 32 GB per dati di misurazione, installata in modo permanente 2 GB di RAM
	USB	1 x USB 2.0, interfaccia del dispositivo
	RFID	Modulo lettore RFID per transponder PRUFTECHNIK - ALI 50.628-25; apparecchio EX: ALI 50.628 EXO-25 Conforme alle norme ISO 14443a e ISO 15693 Distanza di lettura: 2...3 cm (13/16" ... 1 3/16")
	WiFi	IEEE 802.11 a/b/g/n/ac Produttività: < 200 Mbps Sicurezza: WPA2
	Stroboscopio	Gamma di frequenza: 0,1 - 1000 Hz Risoluzione: 0,06 1/min. LED: Classe di rischio 1 secondo IEC 62471
	LED	1x LED RGB (display per lo stato della batteria e il processo di carica)

Specifiche generali		
Ambiente / sistema meccanico	Collegamenti	Presa per adattatore di alimentazione Micro USB per cavo dati Connettore a spina (8 poli) per cavo di segnale
	Alloggiamento, apparecchio non-EX	Alloggiamento a 2 componenti: PC e ABS Guaina: TPE, nero
	Alloggiamento, apparecchio EX	Alloggiamento: PC Guaina: TPE, nero, antistatico, conduttivo
	Dimensioni	203 x 143 x 76mm (Lu. x La. x H) (8 x 5 5/8 x 3")
	Peso	circa 1,0 kg (35,3 oz)
	Grado di protezione	IP55
	Temperatura range	Funzionamento: -10 °C... +50 °C [14 °F ... 122 °F]; Funzionamento dell'apparecchio EX: 0°C... +50°C [32 °F ... 122 °F] Magazzinaggio: -20 °C... +60 °C [-4 °F ... +140 °F]
	Umidità dell'aria	0 ... 90 %, senza condensa
	Certificazioni	CE, RoHS, FCC, FCC/IC; apparecchio EX: CE, RoHS, FCC, FCC/IC, ATEX, IECEx, NEC 500/505, CEC allegato J18, sez. CEC 18



Fluke Deutschland GmbH
Oskar-Messter-Str. 19-21
85737 Ismaning, Germania
Tel.: +49 89 99616-0
www.pruftechnik.com

©2020 Fluke Corporation
Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.
10/2020 6013840a-it

La riproduzione o la modifica del presente documento non è consentita senza l'autorizzazione scritta di Fluke Corporation.