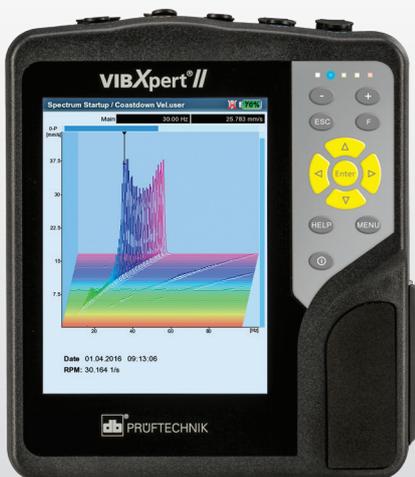


VIBXPERT® II

Un outil polyvalent et durable pour la collecte et l'analyse des données vibratoires, ainsi que l'équilibrage sur site



Bien que la surveillance conditionnelle à distance gagne en importance, la maintenance à base de rondes, pendant lesquelles les techniciens inspectent et surveillent physiquement les installations sur site, reste une fonction essentielle pour un grand nombre de machines, voire toutes. Vous pouvez entretenir vos machines de manière optimale en investissant dans des outils de collecte et d'analyse de données à la pointe de la technologie.

Le VibXpert II de Pruftechnik est un collecteur de données facile à utiliser et un analyseur de vibrations de qualité supérieure. Cet outil pratique et personnalisable peut être utilisé comme un simple collecteur de données pour les rondes d'inspection et de maintenance traditionnelle ou comme analyseur de données avancé pour l'analyse des machines sur site et la surveillance conditionnelle temporaire. Il peut également effectuer des équilibrages sur site, un et deux plans. Ainsi, un seul appareil permet de surveiller, de traiter et d'analyser toutes sortes de données relatives aux machines.

Les sociétés de service, y compris les techniciens de Pruftechnik et de ses filiales, utilisent le VibXpert II pour des milliers de prestations immédiates sur site. Le VibXpert II peut être utilisé en complément ou en extension de tout système de surveillance conditionnelle en ligne ou à distance afin de surveiller et de contrôler des installations entières ou des machines individuelles. Le VibXpert II est un outil modulaire et mobile qui s'adapte aux utilisateurs novices ou expérimentés ainsi qu'à la plupart des environnements industriels.

Pourquoi choisir VibXpert II

- **Une puissance modulaire pour les débutants et les experts**
Vous pouvez configurer le VibXpert II en fonction de vos besoins spécifiques. Il peut être équipé d'une ou de plusieurs applications et fonctionnalités conviviales pour la collecte et l'analyse des données ou l'équilibrage sur site.
- **Une interface pour chaque environnement**
Cet outil comprend cinq prises "jack" industrielles protégées et étanches à l'eau et à la poussière, avec un code couleur pour une identification facile. Les prises peuvent être connectées à différents types de capteurs et de hubs de données.
- **Fonction d'enregistrement avancée**
Vous pouvez utiliser le VibXpert II en tant que système en ligne pour enregistrer le spectre, les mesures d'orbites, la phase, le signal temporel et bien plus encore pour un dépannage rapide et simple sur site et une détection précise des défauts, puis dans le logiciel pour PC ARC 4.0.

Comment la mesure des vibrations contribue à prolonger la santé des machines

Des vibrations excessives sur les machines accélèrent leur usure et réduisent leurs performances et leur longévité. Avec le VibXpert II, vous pouvez améliorer la sécurité et prolonger la durée de vie de vos machines en mesurant régulièrement les vibrations afin de surveiller l'état des installations et de mettre en place un programme de maintenance adapté aux besoins réels de celles-ci. Les avantages comprennent :

- Éviter les immobilisations imprévues et améliorer la fiabilité des machines
- Permet d'économiser de l'argent sur la maintenance des machines et de réduire les risques de défaillance et de dommages secondaires
- Permet de réduire la consommation de pièces de rechange comme les roulements, les accouplements ou les joints

Pourquoi l'équilibrage sur site est essentiel

Les arbres tournants créent des forces considérables au niveau de leurs extrémités lorsqu'ils sont déséquilibrés. Il est donc logique que les roulements, les joints, les buses, les accouplements, etc. s'usent beaucoup plus rapidement que lorsqu'ils sont correctement équilibrés. Avec le défaut d'alignement, le déséquilibre est l'une des principales causes d'arrêt imprévu des machines et de dommages coûteux.

Des machines correctement équilibrées conservent leurs performances beaucoup plus longtemps. Le VibXpert II garantit des résultats fiables en matière d'équilibrage sur site grâce à une interface conviviale et un guidage étape par étape.

Les avantages de la modularité

Vous pouvez utiliser le VibXpert II en tant qu'outil unique ou polyvalent en y ajoutant différents modules afin de répondre à tous vos besoins. Quatre packs sont disponibles pour de nombreuses applications et fonctionnalités :

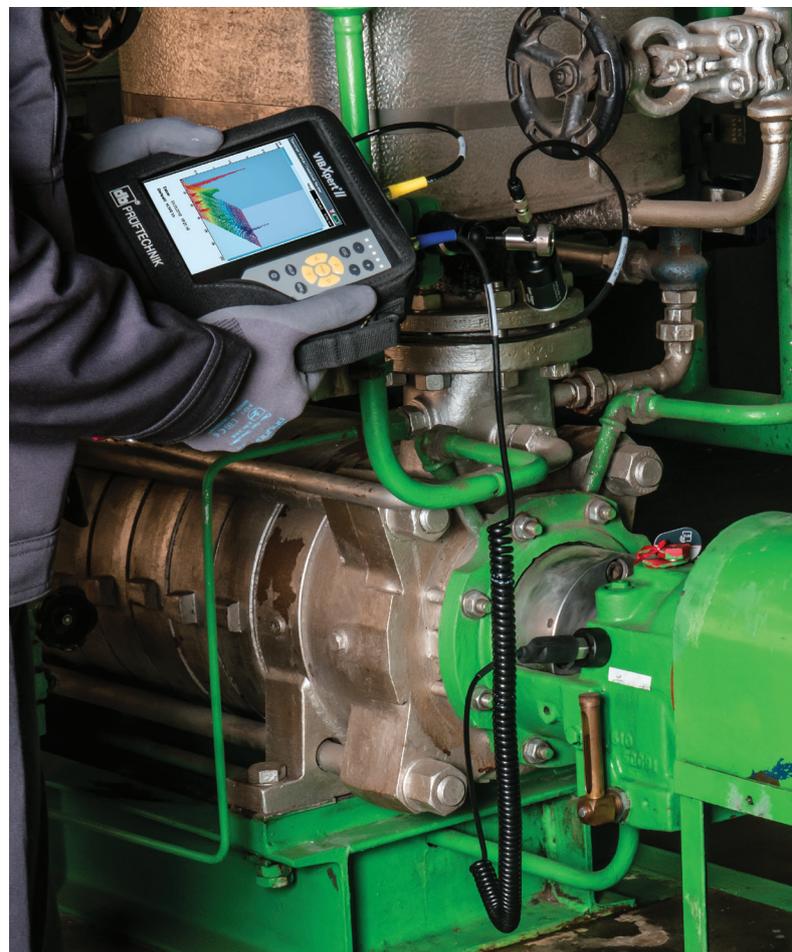
- Équilibrage sur site sur un et deux canaux
- Collecte de données sur un et deux canaux
- Collecte de données et analyse des signaux sur un seul canal
- Collecte de données et analyse des signaux sur deux canaux

Certains experts peuvent également étendre leurs analyses opérationnelles en ajoutant le firmware Operational Deflection Shapes (ODS). Ce firmware, disponible en option, permet d'effectuer l'analyse ODS directement à la volée.

Créez et personnalisez un outil imbattable pour vos défis au quotidien. Vous pouvez modifier et ajouter des packs à tout moment.

VibCode : le capteur intelligent

Le temps, c'est de l'argent : évitez de le perdre en cherchant le bon positionnement du capteur sur points de mesure peints, désordonnés ou difficiles d'accès. VibCode est un système de capteur intelligent, et installé de façon permanente, pour le VibXpert II permettant des mesures rapides et complètes afin d'obtenir des données fiables.



Le VibCode ne sacrifie pas la qualité des données en raison de facteurs externes tels que la chaleur et le froid, la saleté, les boîtiers non magnétiques, les problèmes de surface ou encore les emplacements étroits et réduits. Ensemble, le VibXpert II et le VibCode constituent l'outil idéal pour les programmes de maintenance à base de rondes. Voici pourquoi :

- Installez facilement VibCode, et le VibXpert II est prêt à l'emploi
- Grâce à VibCode, le VibXpert II trouve automatiquement le bon point de mesure sur l'itinéraire
- Le précodage contient toutes les données pertinentes sur la machine et le point de mesure
- L'installation permanente évite les approximations concernant le positionnement du capteur
- La transmission des données se fait sans perte d'informations

La solution pour les zones difficiles d'accès

Afin de collecter les données rapidement et sans erreur de placement du capteur sur des emplacements de mesure difficiles d'accès, vous pouvez également faire de votre VibXpert II un système en ligne mobile en utilisant le multiplexeur VibRonet comme boîtier de commande automatique pour l'instrument.

Enregistrez jusqu'à 54 points de mesure grâce à un bouton unique. La solution par multiplexeur est également adaptée en tant qu'outil à sécurité intrinsèque pour les environnements dangereux.



Exportation des données et stockage professionnels

En utilisant le VibXpert II pendant votre ronde, vous pouvez transférer les données de mesure dans le logiciel OmniTrend Center afin de réaliser une analyse approfondie, une tendance sur l'historique, le stockage des données dans la base de données ainsi qu'un rapport final. Si vous travaillez à distance, vous pouvez également conserver vos données mesurées sur le support de stockage de données intégré de 2 Go ou les exporter sur une clé USB afin de les transmettre ultérieurement à la base de données.

L'association du logiciel OmniTrend et du VibXpert II permet de faire évoluer votre programme de maintenance prévisionnelle. Déterminez le moment idéal pour arrêter vos installations sans perdre en capacité de production et en qualité, afin de pouvoir entretenir ou moderniser efficacement vos machines avec des pièces détachées livrées en temps et en heure.

- Gagnez de la place pour le stockage des pièces détachées
- Réduisez les temps d'inspection
- Économisez de l'argent

Conçu pour le long terme

Le VibXpert II permet de réaliser une journée de travail de huit heures en fonctionnement complet, et avec une seule charge de la batterie. Cependant, le véritable atout de cet outil est sa durée de vie. Même après une décennie d'utilisation, il répond toujours à vos besoins professionnels quotidiens en toute facilité et avec efficacité, ce qui renforce votre retour sur investissement.

Commencez à penser à long terme et intégrez le VibXpert II dans votre programme quotidien de maintenance.

Laissez les experts vous aider

L'analyse des données vibratoires est un travail destiné uniquement aux experts. Pruftechnik forme des spécialistes dans le monde entier, propose des services de mesure et d'analyse des données vibratoires et fournit des conseils sur la manière de procéder, concernant des questions spécifiques.

Pruftechnik offre une expertise globale en matière d'analyses vibratoires sur les machines en utilisant les connaissances et le savoir-faire de ses spécialistes certifiés ISO CAT I-IV. Voici comment faire simple : Vous mesurez et faites évaluer vos données par Pruftechnik. Renseignez-vous sur nos programmes uniques et les solutions disponibles dans votre région.

Instrument VIBXPRT II

Spécifications générales

Entrée	Analogique, vibrations, 2x	Tension (CA/CC, ±30 V max.) Intensité (CA/CC, ±30 mA max.) Accéléromètre type IEPE (2 mA, 24 V max.) Accéléromètre type CLD (10 V, 10 mA max.)
	Plage de fréquence	CC jusqu'à 51,2 kHz (accélération à partir de 0,5 Hz)
	Plage dynamique	96 dB (mesure) / 136 dB (total)
	Fréquence d'échantillonnage	Jusqu'à 131 kHz par canal
	Impédance	90 kOhm, avec câble VIB 5.433
	Analogique, température, 1x	Thermocouple (type K)
	Numérique, impulsions/tachy, 1x	vitesse de rotation, déclenchement, transducteur Keyphasor avec signaux d'impulsions et CE : 0 V à +26 V ou de -26 V à 0 V
	Tension d'entrée max.	± 26 V
	Seuil de commutation pour signal 0 V à +26 V	2,5 V max. ascendant, 0,6 V min. descendant
	Seuil de commutation pour signal -26 V à 0 V	-8 V min. ascendant, -10 V max. descendant
Largeur d'impulsion	< 0,1 ms	
Sortie	Contrôle stroboscope	TTL
	Plage de fréquence	0 - 500 Hz
	Résolution	0,05 Hz
	Signal-Out	Prise casque pour écouter le signal d'entrée analogique ; traitement des signaux (oscilloscope)
	Plage de fréquence	0,5 Hz - 40 kHz
Impédance de sortie	100 ohms	
Plage de mesure / précision	Accélération des vibrations	selon le capteur connecté
	Ondes de choc	-10 à 80 dBsv / ± 3 dBsv
	Vitesse de rotation	10 ... 200 000 tr/min / ±0,1 ‰ ou ± 1 tr/min (la précision la plus faible est applicable)
	Température, type K	-50 ... +1000°C / 1% ou ±1°C (la précision la plus faible est applicable)
	Normes respectées	Réponse en fréquence selon ISO 2954
Écran	Type	TFT LCD, rétroéclairé
	Surface des pixels	116 x 87 mm
	Résolution	VGA (640 x 480 pixels) avec 140 ppp
	Profondeur des couleurs	18 bits (262 144 couleurs)
Alimentation	Type de pile	Pack de batteries Li Ion rechargeable (7,2 V / 4,8 Ah - 34 Wh)
	Temps de charge	< 5 heures sur l'instrument
	Chargeur, entrée	110-240 V / 50-60 Hz
	Température de charge	0°C... +50 °C [32 °F ... 122 °F]
Ordinateur	Processeur	ARM CPU 800 MHz
	Clavier	1 clavier de navigation et 7 touches (Zoom, Échap, Fonction, Aide, Menu, On/Off) ; éclairage du clavier contrôlé par la lumière ambiante.
	Mémoire	Interne: 128 Mo de RAM DDR; carte CF intégrée, a une capacité de 4 Go, dont 2,7 Go sont disponibles pour les données utilisateur (non amovible)
	Interface série	RS 232, < 115 kBaud
	Interface USB	USB 2.0
	Interface Ethernet	100 Mbit (100Base T), 10 Mbit (10Base T)
Environnement / général	Connecteurs	Canaux analogiques / numériques : prise MiniSnap thermocouple (type K) ; prise QLA ; tous compatibles avec VIBSCANNER
	Boîtier	Plastique ABS
	Dimensions	186 x 162 x 52 mm (L x l x H), [7 5/16" x 6 3/8" x 2 1/16"]
	Poids	Env. 1,1 kg [39 oz]
	Plage de températures	-10 °C... +60 °C (fonctionnement), [14 °F ... 140 °F] -20 °C... +60 °C (stockage), [-4 °F ... 140 °F]



Fluke Deutschland GmbH
Oskar-Messter-Str. 19-21
85737 Ismaning, Allemagne
Téléphone : +49 89 99616 - 0
www.pruftechnik.com

©2023 Fluke Corporation
Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis
02/2023 6013867b-fr

La reproduction et la modification de ce document sont interdites sans l'autorisation écrite de Fluke Corporation.