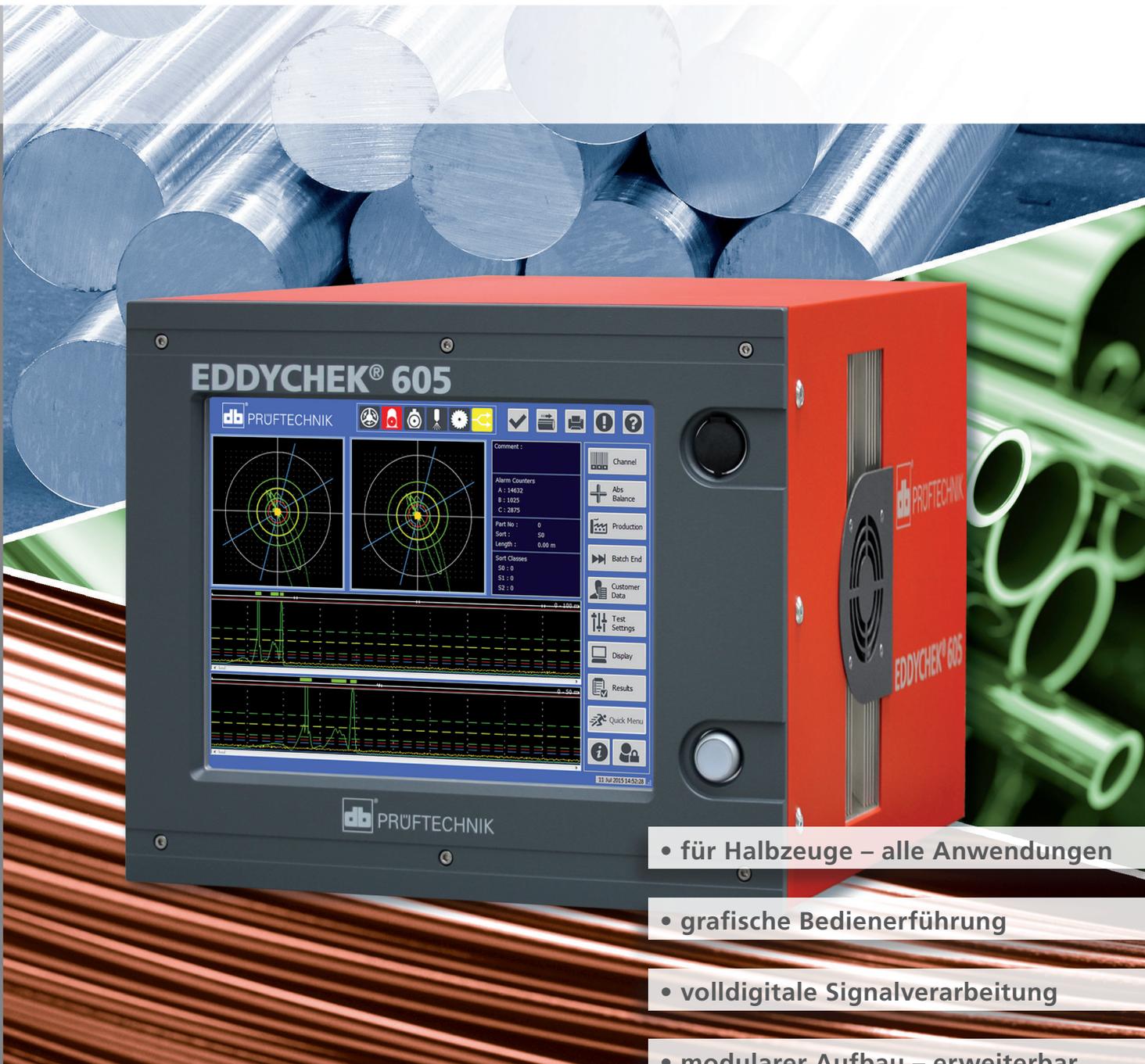


EDDYCHEK® 605

Das zukunftsweisende Wirbelstromprüfsystem für die anspruchsvolle Qualitäts- und Prozesskontrolle



• für Halbzeuge – alle Anwendungen

• grafische Bedienung

• volldigitale Signalverarbeitung

• modularer Aufbau – erweiterbar

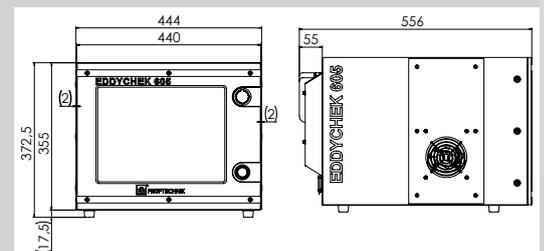
• max. 5 Kanäle auf 3 Prüfpositionen

Zuverlässige Halbzeugprüfung in der Produktion

EDDYCHEK® 605 – Technische Daten

| | |
|---|---|
| Technische Daten | |
| | Zuverlässiges, wirtschaftliches, leistungsfähiges Wirbelstromprüf-system für den Einsatz in der Produktion mit komplett digitaler Signalverarbeitung: jeder Kanal mit eigenem Oszillator und eigenem patentierten* digitalen Demodulator. (*U.S. Patent 8,841,902) |
| Anwendungen | |
| Anwendungsgebiete | Endprüfung und Qualitätssicherung bei der Herstellung von Rohren, Stangen, Draht, Kabelschirmung, extrudierte Profile (Walz-/Rohrstraßen, Ziehmaschinen) Prozesskontrolle (Stückprüfung, Prüfung beim Umspulen) Alle leitfähigen Werkstoffe: Buntmetalle, Eisenwerkstoffe (ferritisch, austenitisch, duplex) |
| Betriebsarten und Geschwindigkeiten | Inline: Kontinuierliche Produktion mit Ablängeeinrichtung (z.B. Rohrschweißlinie) max. 20 m/s Endlos: Kontinuierliche Produktion mit Ablängeeinrichtung (z.B. Drahtziehmühle, Warmwalzwerke, Kupferrohrmispuler) max. 250 m/s Offline: Einzelstückprüfung, max. 10 Prüflinge/Sekunde Stop-and-Go-Prüfung: Prüfung an Kaltschlagpressen Geschwindigkeitsmessung mit Drehgeber bis 40 kHz Geschwindigkeitsmessung mit Lichtschranke |
| Markiergenauigkeit | 1 mm bei $v < 1$ m/s 10 mm bei $v < 10$ m/s 100 mm bei $v < 100$ m/s |
| Prüfverfahren | Mehrkanalig, Multifrequenz (Differenzsystem) Bandbreite ca. 15 kHz Bis zu 5 Prüfkanäle an bis zu 3 Prüfpositionen: Kombination von Rotier-, Differenz-, Absolut- und FERROCHEK-Kanälen |
| Parameter | |
| Frequenz und Filterung | Prüffrequenzen: 41 diskrete Frequenzen 100 Hz – 1 MHz Filterfrequenzen HP 0,008 – 20 kHz; TP 0,015 – 40 kHz Jeder Spulentreiber mit eigenem Oszillator und jeder Kanal mit eigenem digitalen, patentierten* Demodulator (kein Multiplex!) Geschwindigkeitsgekoppelter, automatischer Bandpassfilter (optional) |
| Phasendrehung | 0 – 359° in 1°-Schritten |
| Verstärkung | -12 dB bis 120 dB in 0,1 dB-Schritten für Absolut-, Differenz- u. Rotierkanäle |
| Spulenüberwachung | Überwachung der Sender- und Empfängerwicklung Automatisches Einlesen der Spuleninformation bei Verwendung von SmartSensoren |
| Endsignalunterdrückung | Unterdrückung des Prüfsignals am Prüflingsanfang und -ende |
| Datenverarbeitung | |
| Signalverarbeitung und Fehlerauswertung | Signalauswertung über Maskentypen und 3 Alarmschwellen – Kreismaske – Gespiegelte Sektormasken, 2 Paar/Kanal, mit Restsektor – Y-Maske 1 oder 2 XY-Darstellungen mit beliebiger Kanalauswahl 1 oder 2 RT-Darstellungen mit beliebiger Kanalauswahl. Ohne Datenverlust kann das Signal angehalten, gezoomt und in die Vergangenheit zurückgescrollt werden. Prüflinge werden in 3 Sortierklassen nach Fehlerart, Fehlerdichte und Fehleranzahl klassifiziert |
| Prüfergebnisse | Erfassung bezogen auf zwei Ebenen: auf den Auftrag und auf Teil/Los/Schicht Speichern der Prüfergebnisse auftragsbezogen als XML-Datei (Einzelalarme, RT-Werte, XY-Daten) |
| Schnittstelle zu einer SQL-Datenbank (optional) | Zur Speicherung von Linienparametern, Prüfparametern, Prüfergebnissen |

| | |
|------------------------------|---|
| Software | |
| Signalauswertung | Multitasking Echtzeit-Betriebssystem, ausschaltfest |
| Benutzeroberfläche | Touchscreen-Bedienung über Piktogramme Archivierung der Systemparameter für wiederkehrende Nutzung Musterprüfung: Ermittlung und Überprüfung der Geräteeinstellung anhand einzelner Prüflinge Grafische Bedienoberfläche und kontextsensitive Hilfe in Landessprache Passwortgeschützte Systemebene in der die Grundeinstellungen vorgenommen und Parameter auf der Bedienebene gesperrt werden können |
| Protokollierungs-Software | EDDYTREND: Anzeige/Analyse von Prüfsignalen und Erkennung von Qualitätstrends (Option) |
| Datenübertragung | Standard LAN: Ethernet (TCP/IP), 1 Gbit/s |
| Hardware | |
| Bildschirm und Gehäuse | 15" Farbanzeige, 1024x768 Pixel Gehäuse Schutzart IP52, spritzwasser- und staubgeschützt Abgeschirmtes Gehäuse und eingebauter Netzfilter gegen Störungen nach VDE843 CE EN 50081-2 und IEC 801.1-4 EN 50082-2 Erfüllte Normen laut EMV Test: DIN EN 61326-1; VDE 0843-20-1:2013-07; (IEC 61326-1:2012); EN 61326-1:2013; DIN EN 61326-2-2; VDE 0843-20-2-2:2013-08; (IEC 61326-2-2:2012); EN 61326-2-2:2013 Abmessungen (HxBxT): 372,5 x 444 x 556 mm (8HE) – siehe auch Maßzeichnung Gewicht: ca. 30 kg (bei Vollbestückung) |
| Eingabe | Touchscreen (mit Handschuhen bedienbar) Externe Tastatur und Maus (beide optional) über USB |
| Speicher | SSD 128 GB |
| Betriebsbedingungen | Temperaturbereich: -10°C – 40°C Interner Wärmetauscher mit temperaturgeregelten Lüftern |
| Eingänge und Ausgänge | |
| | 12 potentialfreie Eingänge 24V 12 potentialfreie Ausgänge 24V, 1 A/Ausgang, 2 A insgesamt/Gerät Max. 10 verzögerte oder verzögerungsfreie, potentialfreie Markier-Ausgänge und max. 3 Sortierausgänge 1 Systemfehlerausgang 1 Liniendrehgebereingang, bidirektional 3 USB 2.0-Anschlüsse 1 HDMI-Schnittstelle für externen Monitor (optional) Netzwerk: Ethernet (TCP/IP) |
| Netzanschluss | |
| | 100 – 240 V; 47 – 63 Hz Leistungsaufnahme: max. 300 VA |
| Abmessungen | |



EDDYCHEK® ist ein eingetragenes Warenzeichen der PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG. Kopieren oder Reproduzieren der in diesem Dokument enthaltenen Informationen, gleich in welcher Form, ist nur mit ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung durch PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG gestattet. Die Informationen in dieser Broschüre können sich ohne vorherige Ankündigung ändern, da PRÜFTECHNIK-Produkte kontinuierlich weiterentwickelt werden. PRÜFTECHNIK-Produkte unterliegen erteilten oder angemeldeten Patenten auf der ganzen Welt. ISO 9001:2008 zertifiziert. © Copyright 2017 by PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG.



PRÜFTECHNIK NDT GmbH
Am Lenzenfleck 21
85737 Ismaning
Tel.: +49 89 99 616-0
Fax: +49 89 96 7990
ndt-sales@pruftechnik.com
www.ndt.pruftechnik.com

Ein Unternehmen der PRÜFTECHNIK-Gruppe