

# EDDYCHEK® 610

Sistema avançado de testes de corrente parasita para controle de qualidade e processos complexos de produção



- tubos, barras e fios – todas as aplicações
- interface gráfica de usuário
- processamento de sinal totalmente digital
- estrutura modular – expansível
- até 10 canais em 6 posições de teste

# Testes confiáveis de produtos semiacabados na produção

## EDDYCHEK® 610 – Dados técnicos

Dados técnicos		Software	
Sistema de teste de corrente parasita confiável, econômico e de alto desempenho para uso em produção com processamento de sinal totalmente digital: cada canal com seu próprio oscilador e seu próprio desmodulador digital patenteado*. (*Patente nos EUA 8,841,902)		Avaliação de sinal	Sistema operacional em tempo real multitarefas, desligado
<b>Aplicações</b>		Interface de usuário	Operação touchscreen utilizando ícones Arquivamento de parâmetros do sistema para o uso recorrente Testes por amostragem: Determinação e verificação da configuração do dispositivo com base em amostras individuais Interface gráfica do usuário e ajuda relacionada ao contexto no idioma local Nível do sistema protegido por senha, no qual as configurações básicas podem ser feitas e os parâmetros podem ser bloqueados no nível operacional
Áreas de aplicação	Teste final e garantia de qualidade na produção de tubos, hastas, fios, blindagem de cabos, perfis extrudados (linhas de rolos/tubos, máquinas trefiladoras) Controle de processo (teste de rotina, verificação durante a rebobinagem) Todos os materiais condutores: Metais não ferrosos, materiais ferrosos (ferrítico, austenítico, duplex)	Software de relatório	EDDYTREND: Exibição/análise de sinais de teste e detecção de tendências de qualidade (opção)
Modos de operação e velocidades	Inline: Produção contínua com dispositivo de corte (p.ex., linha de soldagem de tubos) máx. 20 m/s Wire: Produção contínua com dispositivo de corte (p.ex., linha de trefilação de fio, laminadores a quente, bobinador de tubos de cobre) máx. 250 m/s Offline: Teste de peça individual, máx. 10 amostras/segundo Teste stop-and-go: Teste em prensas de impacto a frio Medição de velocidade com encoder de até 40 kHz Medição de velocidade com barreira fotoelétrica	Transferência de dados	LAN padrão: Ethernet (TCP/IP), 1 Gbit/s
Precisão do marcador	1 mm a v < 1 m/s 10 mm a v < 10 m/s 100 mm a v < 100 m/s	<b>Hardware</b>	
Métodos de teste	Multicanal, multifrequência (sistema diferencial) Banda larga de aprox. 15 kHz Até 10 canais de teste em até 6 posições: Combinação de canais rotativos, diferenciais, absolutos e FERROCHECK	Tela e gabinete	Tela colorida de 15", 1024x768 pixels Gabinete de proteção IP 52, à prova de respingos e de poeira Gabinete blindado e filtro de rede incorporado contra interferências, conforme VDE843 CE EN 50081-2 e IEC 801.1-4 EN 50082-2 Padrões cumpridos de acordo com o teste de EMC: DIN EN 61326-1; VDE 0843-20-1:2013-07; (IEC 61326-1:2012); EN 61326-1:2013; DIN EN 61326-2-2; VDE 0843-20-2:2013-08; (IEC 61326-2-2:2012); EN 61326-2-2:2013 Dimensões (AxLxP): 461,5 x 444 x 556 mm (10HE) – consulte também o desenho dimensional Peso: aprox. 40 kg (na montagem completa)
<b>Parâmetros</b>		Entrada	Touchscreen (pode ser operado com luvas) Teclado e mouse externos (ambos opcionais) via USB
Frequência e filtragem	Frequências de teste: 41 frequências discretas 100 Hz – 1 MHz Frequências de filtro HP 0,008 – 20 kHz; TP 0,015 – 40 kHz Cada canal com seu próprio oscilador e cada canal com seu próprio desmodulador digital patenteado* (sem multiplex!) Filtro passa-faixa automático de velocidade acoplada (opcional)	Memória	SSD 128 GB
Rotação de fase	0 – 359 em passos de 1°	Condições de operação	Faixa de temperatura: -10°C – 40°C Trocador de calor interno com ventiladores com temperatura controlada
Ganho	-12 dB a 120 dB em passos de 0,1 dB para canais absolutos, diferenciais e rotativos	<b>Entradas e saídas</b>	16 entradas sem potencial 24 V 16 saídas sem potencial 24 V, 1 A/saída, 2 A total/dispositivo Máximo de 10 saídas de marcação sem potencial, com ou sem atraso e máx. 3 saídas de classificação 1 saída de erro do sistema 1 entrada de codificador linear, bidirecional 3 portas USB 2.0 1 interface HDMI para monitor externo (opcional) Rede: Ethernet (TCP/IP)
Monitoramento de bobina	Monitoramento do enrolamento do transmissor e do receptor Leitura automática de informações da bobina ao utilizar smart sensors	<b>Alimentação</b>	100 – 240 V; 47 – 63 Hz Consumo de energia: máx. 300 VA
Supressão do sinal final	Supressão do sinal de teste no início e no final da amostra	<b>Dimensões</b>	
<b>Processamento de dados</b>			
Processamento de sinal e avaliação de defeitos	Avaliação de sinal via tipos de máscara e 3 limiares de alarme – Máscara circular – Máscaras de setor espelhadas, 2 pares/canal, com setor residual – Máscara Y 1 ou 2 representações XY com qualquer seleção de canal 1 ou 2 representações RT com qualquer seleção de canal. Sem perda de dados, o sinal pode ser interrompido, ampliado e retornado ao passado. As amostras são classificadas em 3 classes de acordo com o tipo de erro, densidade de erro e número de erros		
Resultados de teste	Gravação em dois níveis: por pedido e por parte/lote/turno Armazenamento dos resultados de teste específicos do pedido como um arquivo XML (alarmes individuais, valores RT, dados XY)		
Interface para um banco de dados SQL (opcional)	Para o armazenamento de parâmetros de linha, parâmetros de teste, resultados de teste		

EDDYCHEK® é uma marca registrada da PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG. A cópia ou reprodução das informações contidas neste documento, por meio de qualquer formato, somente é permitida com o consentimento explícito por escrito da PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG. As informações deste prospecto podem ser alteradas sem aviso prévio, porque os produtos da PRÜFTECHNIK estão continuamente em desenvolvimento. Os produtos da PRÜFTECHNIK estão sujeitos a patentes solicitadas ou concedidas no mundo todo. Certificado ISO 9001:2008.  
© Copyright 2017 by PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG.



PRUFTECHNIK MGS  
José Pires Xavier Sobrinho, 101  
Triângulo • Pedro Leopoldo • Minas Gerais  
Brasil  
Tel.: +55 31 3661-3374  
E-Mail: info@pruftechnik.com.br  
www.pruftechnik.com.br  
A member of the PRUFTECHNIK group  
Uma empresa do grupo MGS