

# Tragbare Testfehlersäge

## Einfaches Einbringen von Standardnuten in Rohre, Knüppel, Stangen, Draht

Internationale Normen wie API, ASTM, usw. legen zur Qualitätssicherung standardisierte Fehler mit definierter Größe fest. Diese dienen der Kalibrierung des Wirbelstromprüfgeräts. Testfehler werden mit vorgegebener Tiefe, Breite und Länge in Prüflinge eingesägt. Jetzt bietet PRÜFTECHNIK eine transportable Testfehlersäge an, die Sie zum Prüfling vor Ort mitnehmen können. Dank der schmalen Bauweise passt die tragbare Säge leicht zwischen Produktionslinienelemente. Schnell und präzise bringen Sie mit dieser Säge Standardnuten in Rohre, Stangen und Knüppel ein.

### Präzise

- Skalengenauigkeit der Nutentiefe: 0,02 mm
- Fixierung der Höhenverstellung zur Einbringung einer genauen Nutentiefe

### Praktisch

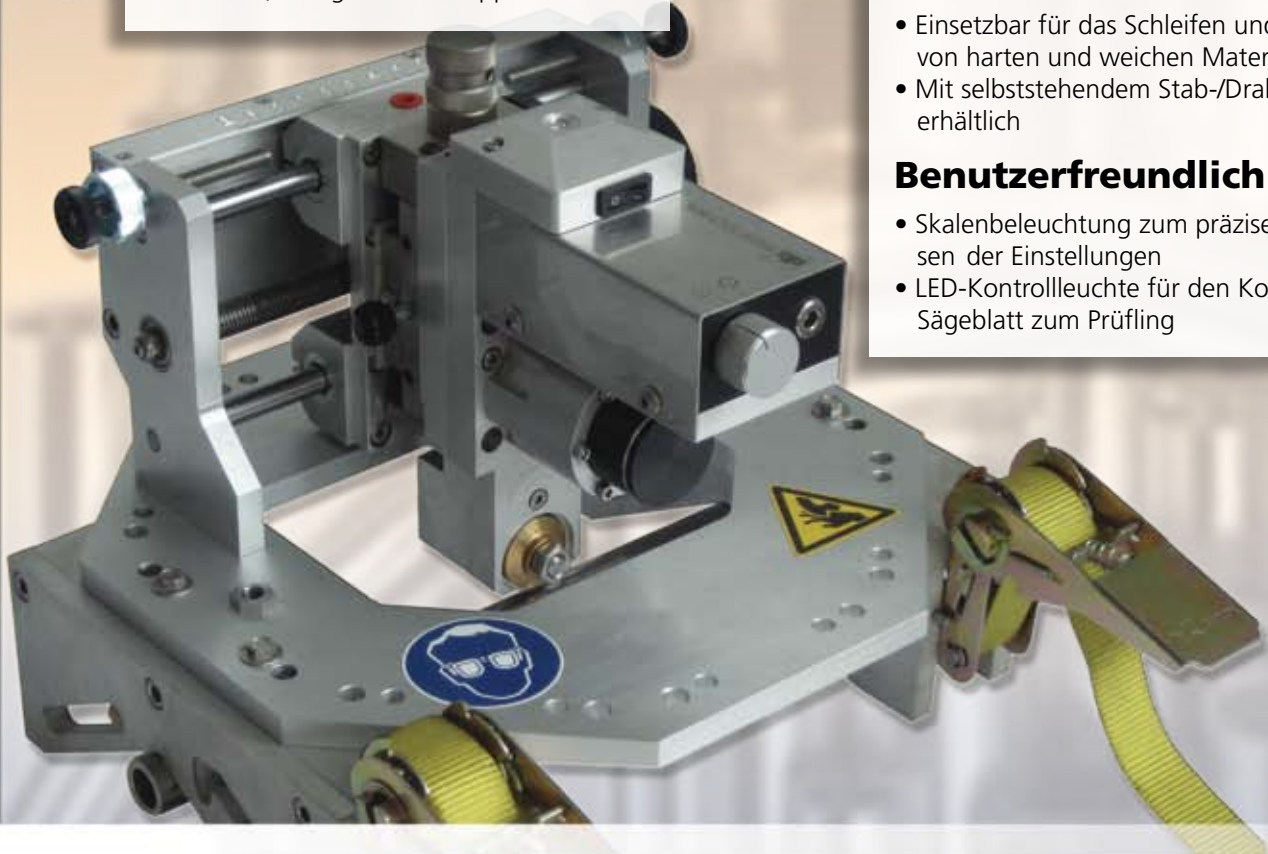
- Zum Sägen von Testfehlern in der Produktionslinie
- Tragbar und leicht
- Schmale Bauweise zur Positionierung zwischen Transportrollen o.ä.

### Vielseitig

- Einsetzbar für das Schleifen und Sägen von harten und weichen Materialien
- Mit selbststehendem Stab-/Drahthalter erhältlich

### Benutzerfreundlich

- Skalenbeleuchtung zum präzisen AbleSEN der Einstellungen
- LED-Kontrollleuchte für den Kontakt von Sägeblatt zum Prüfling



# Benutzerfreundlich, leicht, präzise

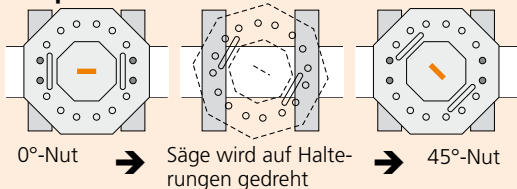
**① Sicheres Gurtsystem**  
Die tragbare Säge wird mühelos mit einem praktischen Gurtsystem auf dem Prüfling fixiert.

**② Säge- & Schleifblatt**  
Säge- und Schleifblätter stehen in verschiedenen Ausführungen für unterschiedliche Nutenbreiten zur Verfügung.

**③ Ausführungen für Stangen, Draht, Knüppel und Rohre**  
Verschiedene Ausführungen der Säge sind für runde und viereckige Prüflinge erhältlich.

**④ Verschiedene Nutwinkel**  
Zur Einbringung von Standardnuten mit 0°, 45° oder 90° wird der Sägenkopf einfach von der Halterung abgeschraubt und gedreht (nicht beim Gestell für Draht).

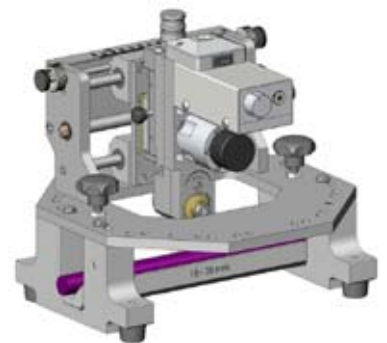
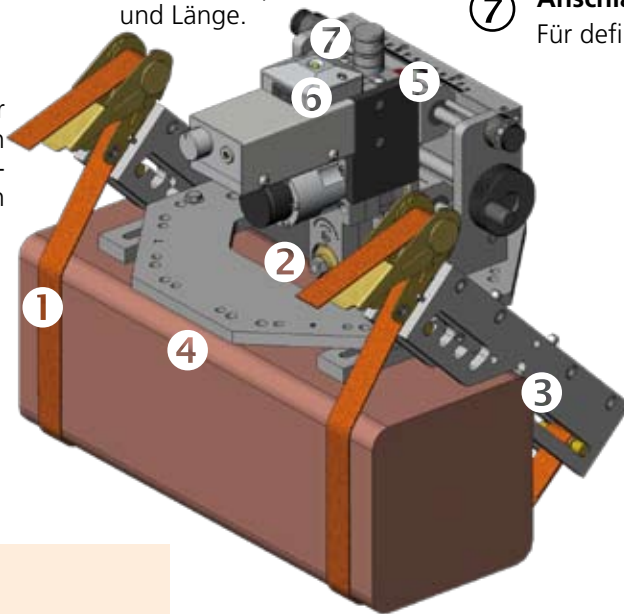
## Beispiel



**⑤ Präzise Einstellung**  
0,02 und 1 mm senkrechte und waagerechte Einstellung zur Einbringung von Nuten mit präziser Tiefe und Länge.

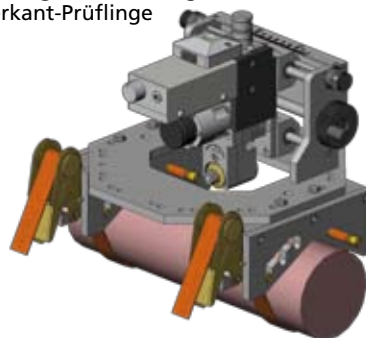
**⑥ Kontakt-LED**  
Zeigt an, wenn das Sägeblatt den Prüfling berührt.

**⑦ Anschläge**  
Für definierte Nutlängen.



Ausführung mit Halterung für Vierkant-Prüflinge

Ausführung mit Gestell zum Einbringen von Testfehlern in Draht oder Stäbe von 2-35 mm Durchmesser



Ausführung mit Halterung für runde Prüflinge

## Technische Daten

### Motor und Antrieb

Netzanschluss 100-240 V  
Leistungsaufnahme 120 W  
Motor-Drehzahl 2 000 / 11 000 U/min

### Eigenschaften der Säge

Temperatur -10 bis 45°C  
Sägeweight ~6 kg  
Gewicht mit Koffer ~15 kg  
Abmessungen Länge: 275 mm  
Breite: 275 mm  
Höhe: 175 mm  
ohne Halter

### Sägeblätter

Drehzahl 2 000 / 11 000 U/min  
Durchmesser 30 mm  
Stärken HM-Blätter (Hartmetall):  
0,1, 0,2, 0,3, 0,5 mm  
CBN-Trennblätter:  
0,2, 0,3 mm

### Max. Testfehlergröße

Fehlertiefe 1 mm  
Fehlerlänge 100 mm  
Breite 0,1–0,3 mm

### Skalengenauigkeit

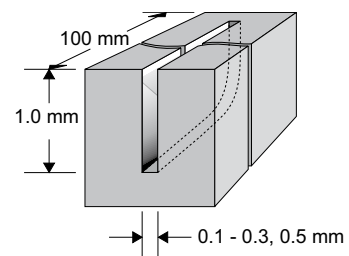
Länge: 1 mm  
Tiefe: 0,02 mm

### Material

Formen Alle Metalle  
Rohr, Stangen, Knüppel, Draht  
Rohr/Stangen Ø 10–150 mm  
Draht/Stab Ø 2–35 mm  
Großrohre Ø 500 mm  
Knüppelbreite 50–150 mm  
(Versionen für größere oder kleinere Abmessungen auf Anfrage erhältlich)

### Tragekoffer

Die Säge wird im robustem Koffer geliefert.  
Abmess. (LxBxH) 620 x 545 x 290 mm



Maximale Nutengrößen

PRÜFTECHNIK NDT GmbH  
Am Lenzenfleck 21  
85737 Ismaning  
www.ndt.pruftechnik.com  
Telefon: +49 89996160  
Fax: +49 89967990  
eMail: ndt-sales@pruftechnik.com