

Sierra para probetas de defectos

Corte preciso de defectos estándar en alambres, tubos, varillas y palanquillas

Antes de ser utilizado para inspeccionar material, un equipo de inspección por corriente inducida debe ser calibrado de forma precisa para detectar los defectos específicamente definidos por los estándares internacionales (API, ASTM, etc.). Para ello, se cortarán probetas de defectos a una profundidad, alto y ancho estándar en una pieza de prueba. Ahora PRÜFTECHNIK ofrece una sierra portable que puede ser ajustada a la pieza mientras se encuentra en la cinta transportadora. Gracias a sus dimensiones compactas, se encaja fácilmente entre los rodillos de la línea. Genera de forma rápida y precisa ranuras estándar en tubos, varillas y palanquillas de diferentes tamaños.

Preciso

- Precisión de profundidad de ranura: 0.02 mm
- Ajuste vertical fijo para una profundidad de ranura precisa

Práctico

- Para el corte de probetas de defectos en la línea de producción
- Portable y ligero para transportar
- Diseño compacto para encajar entre rodillos

Versátil

- Se puede utilizar para el mecanizado y serrado de materiales duros o blandos
- Disponible con soporte para autosujeción de barras y alambres

Intuitivo

- Escala lumínica para una medición precisa
- Indicador LED de contacto de hoja de sierra sobre la pieza de prueba



Cómodo, ligero, preciso

1 Cómodo sistema de correas

La sierra se monta de forma segura sobre la pieza de prueba con un fácil sistema de correa y pasador.

2 Hojas de sierra/discos de corte

Se dispone de varios calibres de disco para diferentes anchos de ranura.

3 Para barras, alambres, varillas, palanquillas y tubos

Se dispone de diversos soportes para piezas de prueba cuadradas o redondas. La sierra se monta sobre un soporte y puede ser inclinada 45° para el corte en una cara o un borde de un bloque.

5 Ajuste preciso

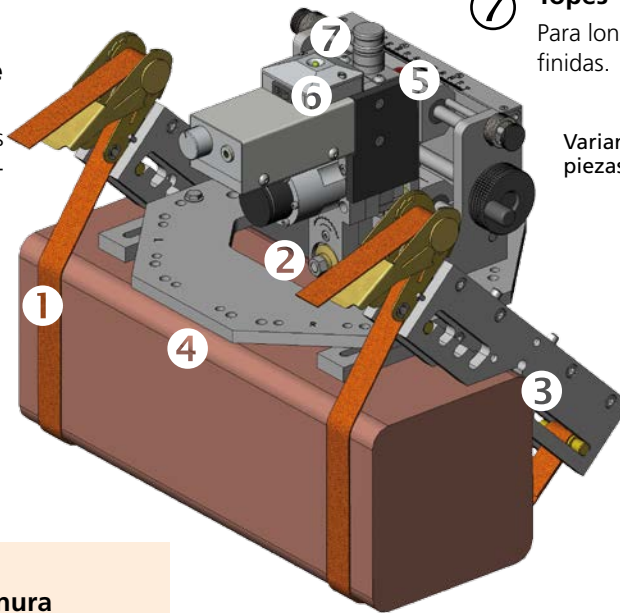
Ajuste vertical y horizontal entre 0.02 y 1 mm para una profundidad y longitud de ranura precisa.

6 LED indicador de contacto

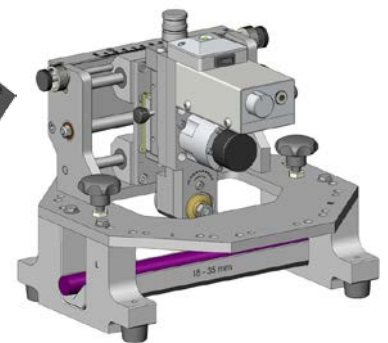
Indica si la hoja de la sierra toca la pieza de prueba.

7 Topes

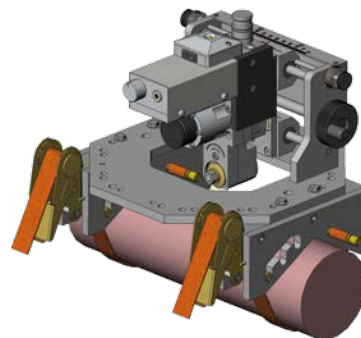
Para longitudes de corte definidas.



Variante con soporte para piezas de prueba cuadradas



Variante con soporte para corte de probetas de defectos de prueba en alambres o barras de 2-35 mm de diámetro

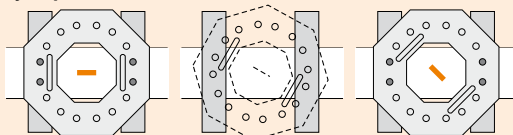


Variante con soporte para piezas de prueba redondas

4 Diferentes ángulos de ranura

Se pueden realizar ranuras estándar orientadas a 0°, 45° y 90° simplemente haciendo rotar la sierra sobre su soporte (no aplicable al soporte de alambres).

Ejemplo



Corte de sierra a 0°



Se rota la sierra en el soporte

Corte de sierra a 45°

Datos técnicos

Motor y transmisión de la sierra

Alimentación 100-240 V
Consumo potencia 120 W
RPMs del motor 2 000 / 11 000 rpm

Características de la sierra

Temperatura -10 - 45°C
Peso de la sierra ~6 kg
Peso con maleta ~15 kg
Dimensiones Largo: 275 mm
Ancho: 275 mm
Alto: 175 mm
sin soporte

Hojas de la sierra

RPM 2 000 / 11 000 rpm
Diámetro 30 mm
Grosor HM (carburo de tungsteno) hojas: 0.1, 0.2, 0.3, 0.5 mm
Discos de corte CBN: 0.2, 0.3 mm

Máximas dimensiones de las probetas

Profundidad defecto 1 mm
Longitud defecto 100 mm
Rango de anchos 0.1-0.3 mm

Precisión escala Longitud: 1 mm
Profundidad: 0.02 mm

Material

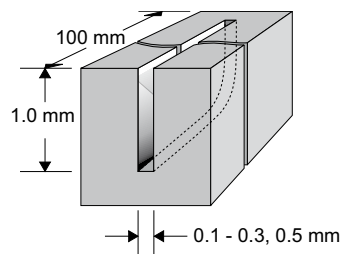
Tipos Cualquier metal
Barras, alambre, tubos, varillas, palanquillas
Tubo/varilla Ø 10-150 mm
Alambre/barra Ø 2-35 mm
Grandes tubos Ø 500 mm
Dim. palanquilla 50-150 mm
(Versiones para diámetros más grandes o más pequeños disponibles bajo demanda.)

Maleta de transporte

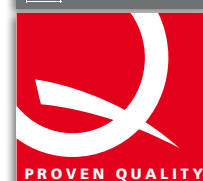
La sierra dispone de una práctica maleta que contiene además accesorios y recambios.

Dimensiones 620 x 545 x 290 mm
(L. x An. x Al.)

Máximas dimensiones de ranura



db PRÜFTECHNIK



- ▶ Made in Germany
- ▶ Global Presence
- ▶ Qualified Support
- ▶ Quality Service

PRÜFTECHNIK NDT GmbH
Am Lenzenfleck 21
85737 Ismaning
Germany

www.ndt.pruftechnik.com

Tel.: +49 89 99616-0

Fax: +49 89 967990

E-Mail: ndt-sales@pruftechnik.com

A member of the PRÜFTECHNIK group